

 **CASO DE ÉXITO**



SISTEMA DE PROTECCIÓN INCENDIO DE GENERADORES A GAS

COMPAÑÍA: GRUPO AB | **UBICACIÓN:** CHIHUAHUA, JALISCO, MÉXICO

Grupo AB de Italia es una compañía especializada en la generación de energía a partir del gas recuperado en el proceso de tratamiento de biomasa.

En la planta PTAR en Chihuahua y en la planta de Destilación en Jalisco, México, se ha instalado este sistema que generará 1.5 MVA de electricidad para el consumo interno de las instalaciones, lo que permitirá una reducción significativa de los costos operativos.



OBJETIVOS DEL PROYECTO

La principal causa de incendios en los centros de datos son los desperfectos eléctricos y/o sobrecargas de circuitos. Fluctuaciones severas de voltaje, descargas atmosféricas y fallos en las rutinas de mantenimiento generan un escenario propenso para el inicio de un incendio en el interior de estas instalaciones.

Los centros de datos requieren una seguridad avanzada en todos sus equipos de suministro eléctrico, además de contar con los más sofisticados esquemas redundantes de seguridad física y eléctrica para prevenir y mitigar cualquier riesgo.



DESAFÍOS

La principal causa de incendios son los desperfectos eléctricos y mecánicos. Un derrame de lubricante, la ruptura de una manguera de combustible o las fugas de gas generan un escenario propenso para el inicio de un incendio dentro de las cabinas insonorizadas.

Estos eventos provocan incendios que son difíciles de controlar mediante intervención manual o métodos convencionales, especialmente considerando que las unidades de generación suelen estar ubicadas en áreas remotas o de difícil acceso.

LA SOLUCIÓN

La solución de extinción de incendios **Stat-X®** ha sido seleccionada para estas instalaciones de plantas eléctricas debido a su confiabilidad, diseño modular, bajo costo y facilidad de instalación en ubicaciones remotas y con espacio limitado.



Para esta aplicación, se han utilizado unidades **STAT-X 1500E** para la extinción de incendios. Además, como sistema de detección y alarma, se ha implementado un **Panel Potter IPA 60**, acompañado de sus respectivos sensores de humo y calor.

DESCUBRA MÁS SOLUCIONES INNOVADORAS

Si desea conocer esta y muchas más opciones para su negocio, nuestros expertos están listos para ayudarle. ¡Contáctenos hoy mismo!

JAIME BOTERO GIL
Electrical Engineer | General Manager
Mobile: +1 656 213 9068
Email: jaime.botero@bimaenergysolutions.com

